

Box für Servietten

der feine Tisch



Name:		Klasse:
Stückliste:		Werkzeugvorschlag:
1 Alublech	270 / 200 / 1 mm	Bleistift, Lineal
1 Gewindestange	245 mm / Ø M4	Schleifpapier, Feile
1 Messingrohr	245 mm / Ø 6 mm	Reißnadel, Körner
2 Alu-Würfel	20 / 20 / 20 mm	7er Gabelschlüssel
2 Hutmuttern	M4	Bohrer: Ø 4,0 mm, Ø 3,5 mm
		GEWINDEBOHRER M4
		Laubsäge mit Metallblatt
		2 Holzleisten zum Einspannen

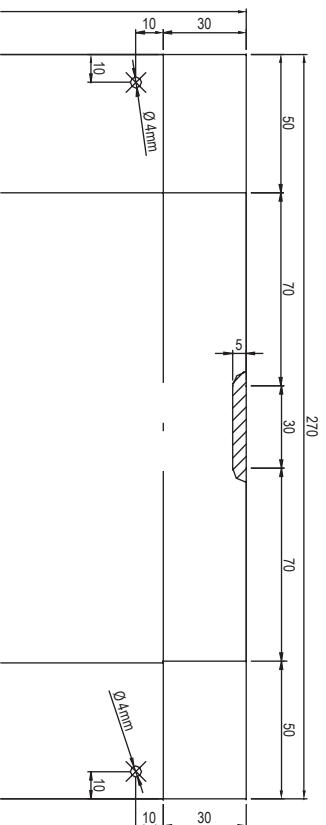
DIE BAUANLEITUNG:

1. GEFÄHRENOQUELLEN VERMEIDEN:

Damit die Kanten und Ecken des Alubleches und der Aluwürfel keine Gefahrenequellen bilden, werden diese zu Beginn mit einer Feile oder mit Schleifpapier entgratet. Auch die Enden der Messingrohre und der Gewindestangen entgraten.

2. DIE FORMEN UND DIE BOHRUNGEN AUF DAS ALUBLECH ÜBERTRAGEN - SIEHE ZEICHNUNG 1 (HINTEN):

Die Formen, Bohrungen und Biegekanten mit einem Feinliner oder einer Reißnadel auf das Alublech übertragen. Die Löcher $\varnothing 4$ mm ankören, bohren und beidseitig leicht ausreiben. Die Form des Bleches mit einer Laubsäge mit Metallsägeblatt aussägen. Anschließend die Schnittkanten wieder entgraten und die Ecken abrunden.



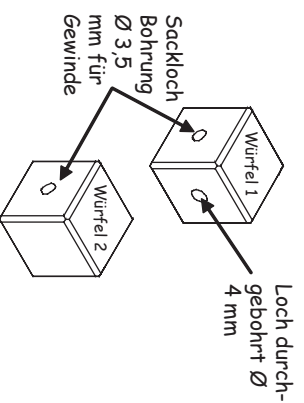
3. DIE BIEGEARBEIT:

Wenn vorhanden, sollte eine Abkantvorrichtung verwendet werden. Die Anrisslinie (Knickkante - strichlierte Linie) muss beim Einklemmen noch sichtbar sein. Als Erstes wird die Rückseite gebogen. Dazu 2 scharfkantige Holzleisten mit Tesaband an die Backen eines Schraubstockes kleben. Das Alublech nach Plan 1 biegen.

4. DIE ALUWÜRFEL:

Die Bohrungen auf den Aluwürfeln anreihen (Diagonalen zeichnen).

Würfel 1 (hinten) hat zwei Bohrungen: Bohrung $\varnothing 4$ mm durchbohren, Sackloch $\varnothing 3,5$ mm bis zur anderen Bohrung tief bohren. Würfel 2 (vorne) hat eine Bohrung: 1 Sackloch $\varnothing 3,5$ mm 10 mm tief bohren.



5. GEWINDESCHNEIDEN:

Mit einem Gewindebohrer M4 ein Gewinde in die 2 Sacklöcher $\varnothing 3,5$ mm der Aluwürfel bohren.
-> gut ölen und schmieren.
Anschließend die Aluwürfel schleifen und glatt polieren. Die Ecken und Kanten gut abfassen.

6. GEWINDESTANGEN UND MESSINGROHRE:

1. Von der Gewindestange (245 mm / M4) 1 Stück mit ca. 180 mm Länge und 1 Stück mit ca. 65 mm Länge abschneiden.
2. Von dem Messingrohr (245 / $\varnothing 6$ mm) 2 Stück mit 75 mm Länge und 1 Stück mit 55 mm Länge abschneiden.
3. Die Enden der Gewindestangen und der Messingrohre entgraten!

7. ZUSAMMENBAU:

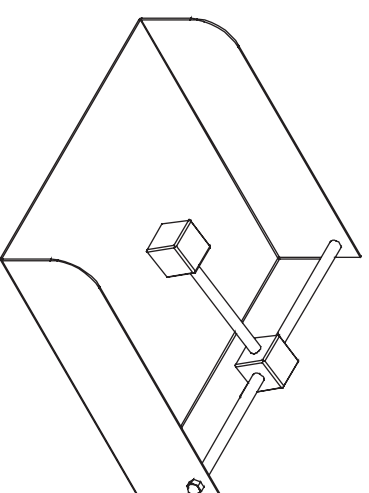
1. Die Gewindestange (180 mm / M4) durch eine Bohrung des Alubleches fädeln. Ein Messingrohr (75 / $\varnothing 6$ mm), den Würfel 1 und wieder ein Messingrohr (75 / $\varnothing 6$ mm) auf die Gewindestange fädeln. Die Gewindestange durch die zweite Bohrung im Alublech stecken und das Ganze mit 2 Hutmuttern festschrauben.
2. Die Gewindestange (65 mm / M4) in Würfel (2) schrauben. Das Messingrohr (55 / $\varnothing 6$ mm) auf die Gewindestange schieben. Das Ganze nun an Würfel 1 festschrauben.

8. OBERFLÄCHE:

Mit feinem Schleifpapier nochmals alle Teile schleifen.

9. LACKIERUNG:

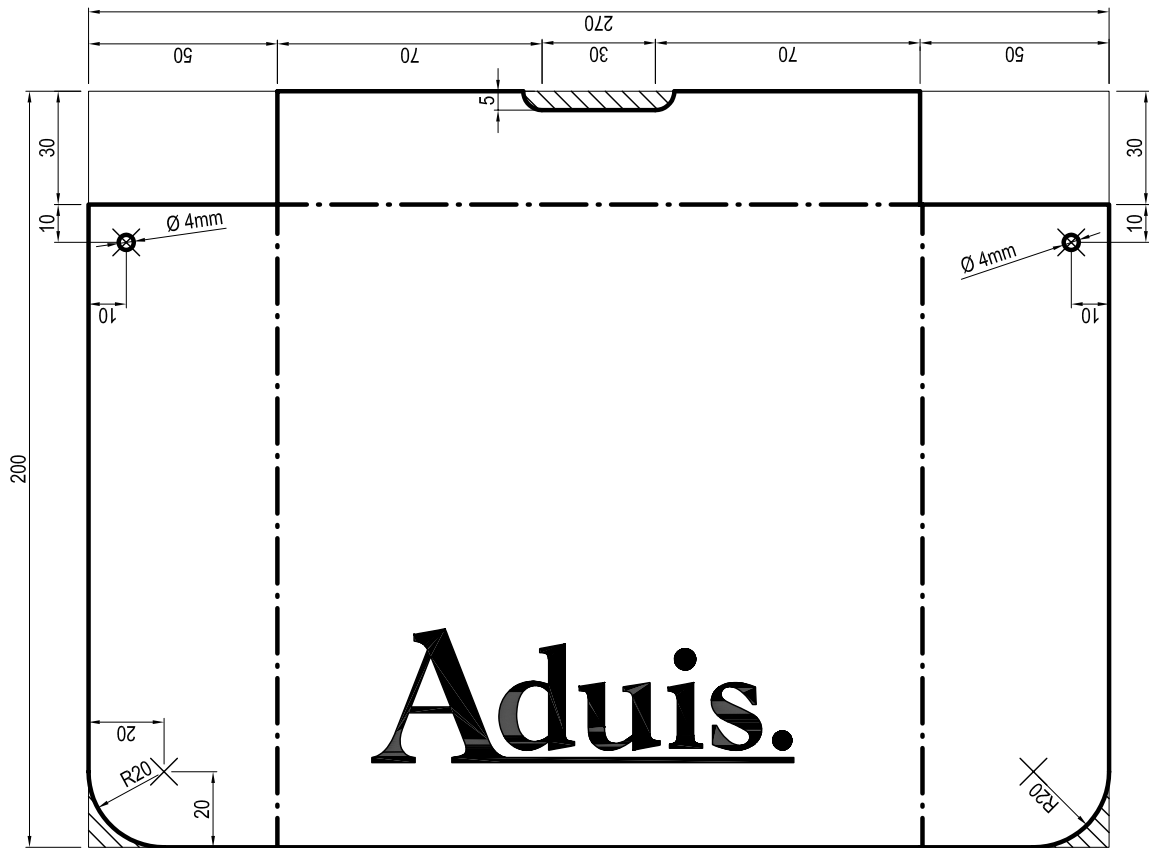
Wenn du deinen Serviettenhalter mit Zapon Metallack lackierst, kommt die glänzende metallische Oberfläche richtig zur Geltung. Unbehandeltes Messing oxidiert. Durch die Lackierung bleibt dein Modell dauerhaft ansehnlich und schön.



Viel Spaß und gutes Gelingen!!!

Zeichnung 1

Schablone M 1:2



Schnitt M 1:1

