



3 Varianten möglich

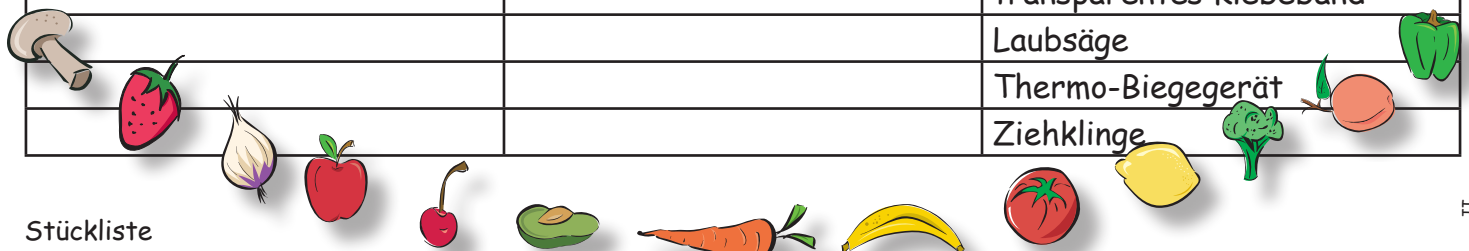
## Salatzange „Bistro“



Dazu passende Arbeitsblätter gratis zum Herunterladen [www.aduis.com](http://www.aduis.com)

**1 → 3**  
Eine Werkpackung mit 3 Ausführungsmöglichkeiten.

|                    |                 |                           |
|--------------------|-----------------|---------------------------|
| Name:              |                 | Klasse:                   |
| <b>Stückliste:</b> |                 | <b>Werkzeugvorschlag:</b> |
| 1 Acrylglas        | 390 / 40 / 3 mm | Bleistift, Lineal, Schere |
|                    |                 | Papier, Kleber, Feile     |
|                    |                 | Schleifpapier             |
|                    |                 | transparentes Klebeband   |
|                    |                 | Laubsäge                  |
|                    |                 | Thermo-Biegegerät         |
|                    |                 | Ziehklinge                |





## Die Bauanleitung:

### 1. Übersicht:

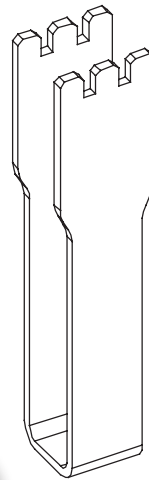


Diese Bauanleitung enthält 3 Gestaltungsvorschläge - wähle eine Variante aus oder gestalte deine Salatzange nach deinen Vorstellungen.

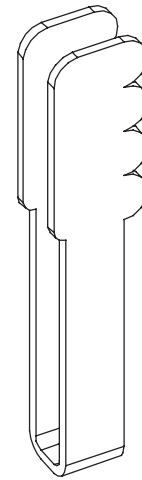
### 2. Schablonen aufkleben & aussägen:



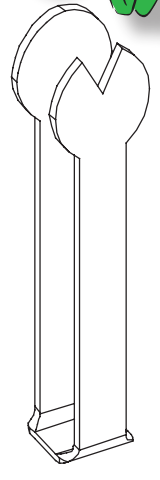
- Kunststoffglasscheiben sind kratzempfindlich - ziehe darum die beidseitige Schutzfolie erst vor dem Polieren bzw. Biegen ab.
- Schneide die Schablone für die Salatzange entlang der Außenkante mit der Schere aus.
- Klebe die Schablone mit Tesaband auf - klebe die Schablone entlang der Sägekanten ganzflächig fest.
- Säge die Form der Salatzange mit der Laubsäge aus.



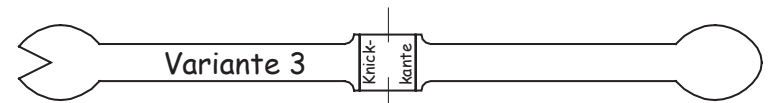
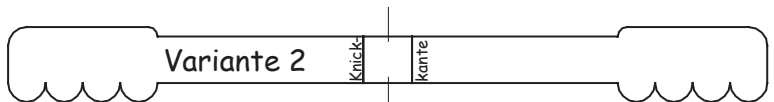
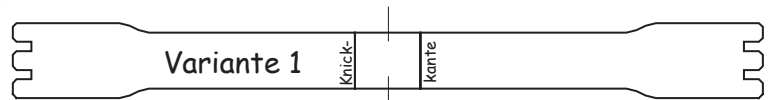
Variante 1



Variante 2



Variante 3



- Schleife die Sägekanten mit Schleifpapier nach.
- Runde die Ecken mit einer Feile oder mit einem Schleifklotz ab.
- Fixiere dazu die Teile mit einer weichen Pappe oder mit Filz als Zwischenlage im Schraubstock (weiche Zwischenlage zum Schutz der Glasplatten verwenden).
- Vorschleiff K 120 - Nachschleiff K 240.
- Glätte nach dem Feilen und Schleifen alle rauhen und bearbeiteten Kanten mit einer scharfen Zieh Klinge.
- Ziehe dazu die Klinge mit einem Winkel von ca. 45° und leichtem Druck über die rauhen Stellen. Durch gründliches Glätten mit der Zieh Klinge werden die anschließenden Schleif- und Polierarbeiten um Vieles verringert.

### 3. Oberfläche:



Dieser Punkt beschreibt weitere Möglichkeiten zur Ausgestaltung der Kanten und Flächen - kann aber auch entfallen.

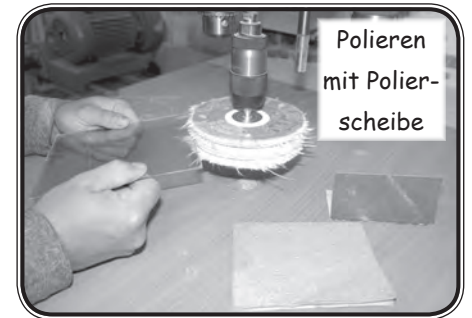
**a) Milchglaseffekt** = eine einfache, aber effektvolle Möglichkeit die Oberfläche der Glasscheiben zu verschönern. Kleine Kratzer lassen sich dadurch leicht kaschieren.

- Schleife die Glasscheibe mit feinem Schleifpapier K 120 leicht an. Durch die Wahl der Schleifrichtung können unterschiedliche Effekte erzielt werden.



**b) Polieren:**

- Schleife die Kanten der Glasscheibe mit Nassschleifpapier K 320 - 600. Das Schleifpapier auf eine wasserfeste Unterlage legen und anfeuchten - die Kanten mit kreisenden Bewegungen schleifen.
- Den letzten Schliff erhält die Glasscheibe durch das Polieren an einer Tuchpolierscheibe.
- Bohrmaschine im Bohrständer fixieren!
- Schutzfolie vor dem Polieren von der Glasscheibe abziehen.
- Zuerst einen Polierwachsblock einige Male leicht gegen die rotierende Polierscheibe drücken.
- Führe anschließend das Werkstück in Drehrichtung an die Scheibe heran und bewege es mit leichtem Druck an der Scheibe.

**4. Die Form biegen:**

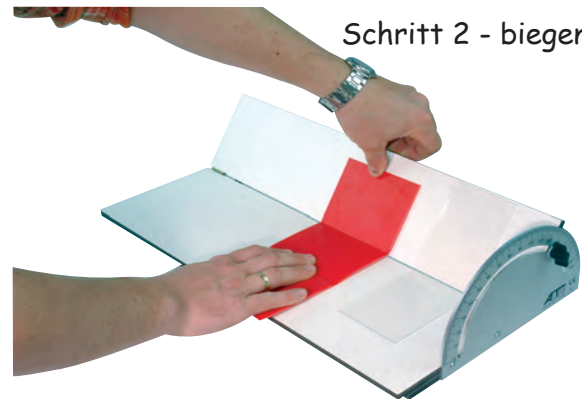
**Schutzfolie muss abgezogen sein!**

Kunststoffglasscheiben können bei einer Temperatur von ca. 160° gebogen werden. Zur Erhitzung wird am Besten ein Thermo-Biegegerät oder ein Heizstab verwendet. Der Abstand zum Heizdraht bzw. -stab soll ca. 10 mm und die Breite des Heizbereichs soll nicht mehr als 20 mm sein.

Schritt 1 - erhitzen



Schritt 2 - biegen



- Zeichne die Biegelinie an den Kanten der Glasplatte an - lege die Glasplatte so auf das Thermo-Biegegerät, dass die Biegelinie exakt über dem Heizdraht liegt.
- Nach wenigen Minuten erreicht die Scheibe die Biegetemperatur.
- Halte die Seite der Platte, die auf dem Biegegerät liegt, fest und biege die überstehende Seite um 90° nach oben.
- Nimm nun die gebogene Platte schnell vom Biegegerät und drücke sie gegen eine Abkantvorrichtung oder ein Geodreieck (Winkel) - **Abkantvorrichtung vorher einstellen!**
- Platte so lange festhalten bis sich der Winkel nicht mehr ändert.

**Achtung: Glasscheibe nicht überhitzen, sonst können Blasen entstehen!**

**Viel Spaß und gutes Gelingen!**



