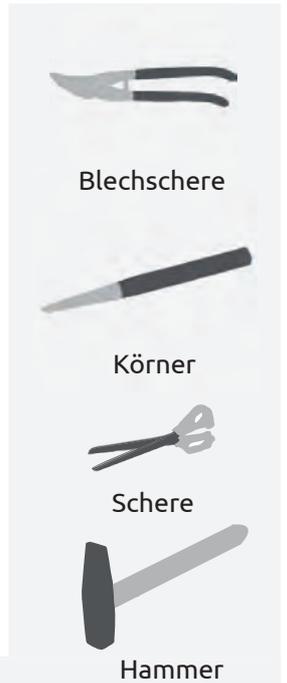


Duftlampe



Blechscherer



Körner

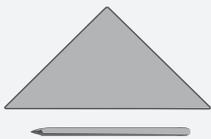


Schere

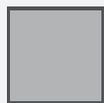


Hammer

WERKZEUGVORSCHLAG:



Bleistift & Lineal



Schleifpapier



Klebefilm



Bohrer
Ø 4,5 mm



Metallsägebogen



Laubsäge



Feile

NAME:

KLASSE:

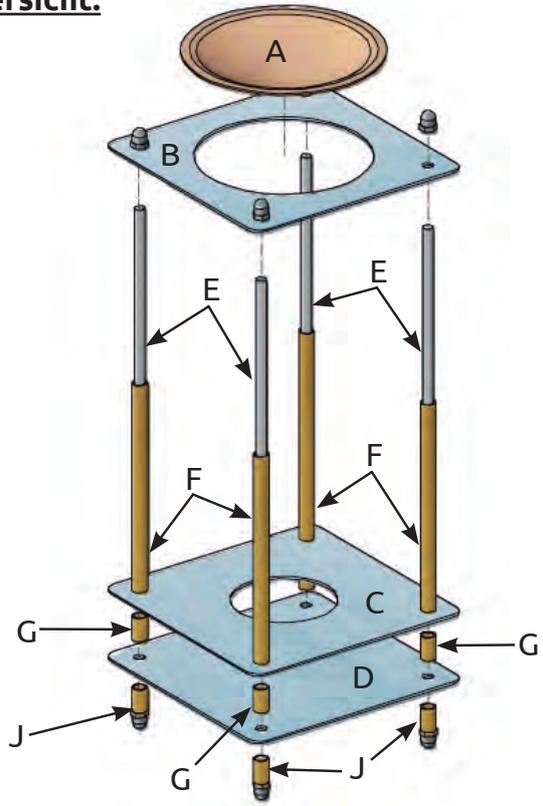
STÜCKLISTE:

ABMESSUNGEN:

TEILE:

STÜCKLISTE:	OK✓	ABMESSUNGEN:	TEILE:
3 Alubleche	<input type="checkbox"/>	100 / 100 / 1 mm	B, C, D
1 Kupferblech	<input type="checkbox"/>	125 / 125 / 0,6 mm	A
1 Messingrohr	<input type="checkbox"/>	245 / 6 mm	2xF, 3xG, 3xJ
1 Messingrohr	<input type="checkbox"/>	195 / 6 mm	2xF, G, J
4 Gewindestangen	<input type="checkbox"/>	120 / M4	E
1 Teelicht	<input type="checkbox"/>		
8 Hutmuttern	<input type="checkbox"/>	M4	H

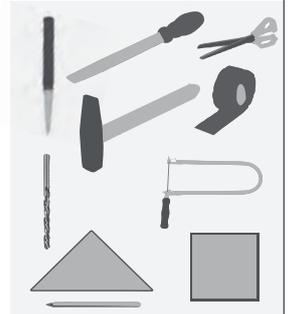
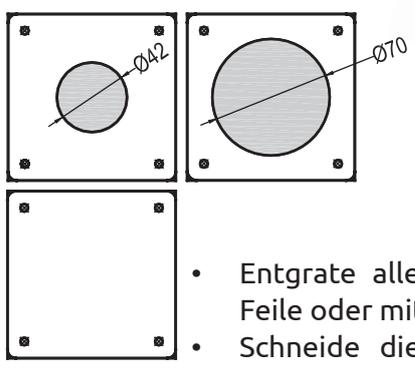
1 Übersicht:



Verschaffe dir einen ersten Überblick.



2 Die Teile (B, C, D):



- Entgrate alle Kanten mit einer Feile oder mit Schleifpapier.
- Schneide die Schablonen grob aus und übertrage die Formen und Bohrungen mit einem Feineiner oder Reißnadel.
- Körne alle Bohrungen an, bohre die Löcher Ø 4,5 mm und reibe sie beidseitig leicht aus.
- Bohre auch in die inneren Ausschnitte jeweils ein Loch (zum Einfädeln der Laubsäge).**
- Säge die innere Ausschnitte mit einer Laubsäge mit Metallblatt aus.
- Arbeite die Sägekanten mit Feile und Schleifpapier nach.

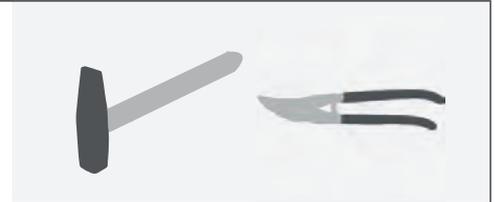
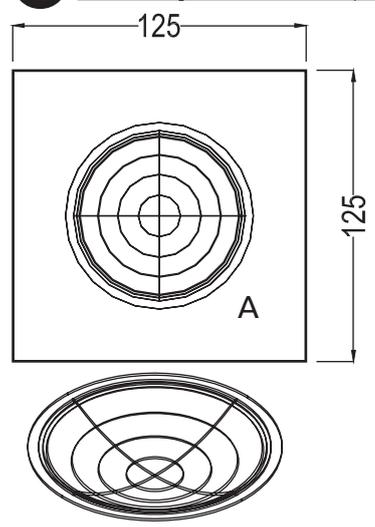


3 Ziselierarbeit - Teile (B, C):

Mit Hammer und Körner (oder Nagel) werden nun Motive oder Muster in die Bleche eingearbeitet. Unter „ziselieren“ versteht man das Einklopfen eines Musters in Metall. Hier sind deiner Fantasie keine Grenzen gesetzt, wichtig ist nur, dass das Werkstück auf einer harten Unterlage liegt.



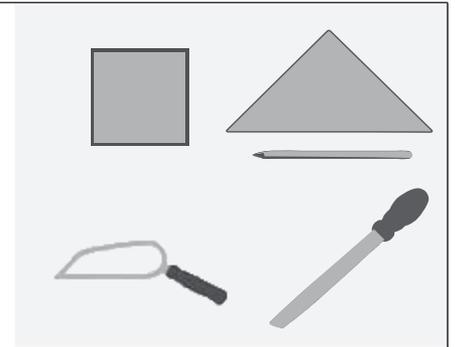
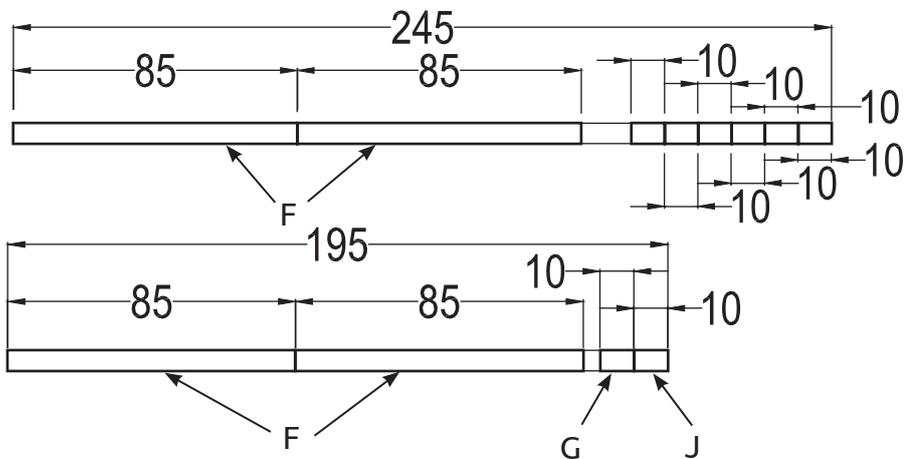
4 Die Kupferschale (A):



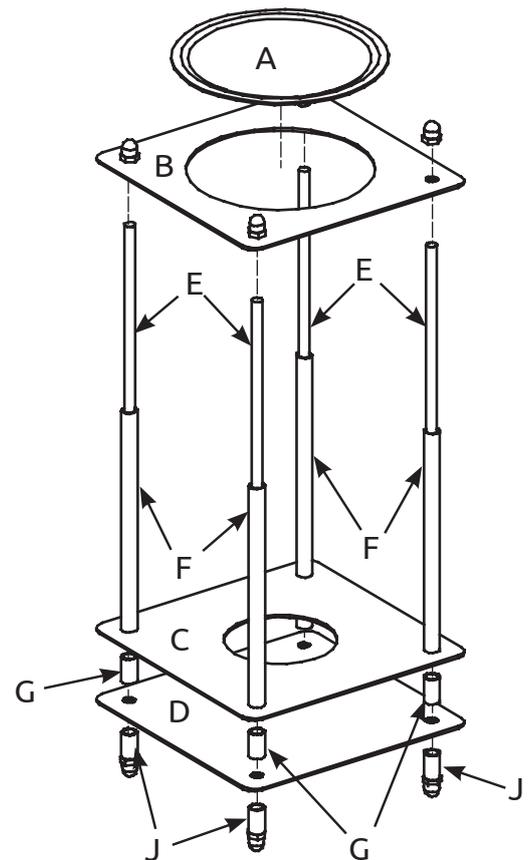
- Zur Herstellung deiner Schale benötigst du einen Treibklotz mit einer Mulde Ø 70 mm. Solltest du kein solches Treibholz haben, schneidest du einfach ein Loch Ø 70 mm in ein massives Brett.
- Treibe aus dem Kupferblech (125 / 125 / 0,6 mm) eine Schale mit ca. Ø 85 mm.
- Treiben: Das Blech immer drehen und mit lockeren, gleichmäßig verteilten Schlägen in den Treibklotz klopfen.
- Schneide den äußeren Rand anschließend mit einer Blechscher nach Abbildung ab. Entgrate die Schnittkante.



5 Zusammenbau:



- Zeichne die einzelnen Teile nach Abbildung mit einem Fineliner auf die 2 Messingrohre.
- Säge die Rohre mit einer Eisensäge ab und entgrate die Enden.
- Schleife nochmals alle Bleche und die Messingrohre mit Schleifpapier nach.
- Entgrate die Enden der Gewindestangen (E).
- Setze die Duftlampe nach Abbildung zusammen und verschraube sie mit 8 Hutmuttern.



OK✓

6 Lackierung:

Wenn du deine Duftlampe mit Metallack lackierst, kommt die glänzende, metallische Oberfläche besonders gut zur Geltung. Unbehandeltes Kupfer und Messing oxidiert.

Wichtig: Vor dem Lackieren alle Metallteile entfetten.

OK✓

VIEL SPAß UND GUTES GELINGEN!!!

